



INTRODUÇÃO

O controlador de temperatura microprocessado tipo GM-12-01 foi desenvolvido para controle de refrigeração em tanque de leite com saídas independentes para controle do compressor e do agitador. Permite o armazenamento dos valores de máxima e mínima atingidos durante o decorrer do processo. Sua memória EEPROM dispensa o uso de baterias e man-

tém sua programação em casos de falta de energia. De pequeno porte ocupa pequenos espaços onde aplicado. Montado em caixa plástica para embutir em painéis, fixação por grampos.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Programável pelas teclas frontais.
- Off set para correção de sensor.
- Memória permanente EEPROM
- Memorização das temperaturas atingidas (máxima e mínima).
- Saídas a relé 5 A , 250 Vca.
- Entrada para sensor NTC.

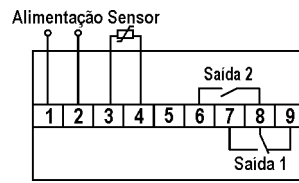
APLICAÇÃO

Para controle de temperatura (compressor) e agitador em tanques de resfriamento de leite.

DADOS TÉCNICOS

Alimentação	12, 24, 48, 110, 220Vca, 12 ou 24Vcc
Frequência da rede	50 - 60Hz
Consumo	5VA
Entrada (sensor de temperatura)	Termistor NTC - 10K Ω em 25°C $\beta = 3435$
Escala	-40 a 110°C
Saída controle	Relé 5 A, 250Vca (carga resistiva)
Saída agitador	Relé 5 A, 250Vca (carga resistiva)
Indicação	Display de 3 dígitos à led's verdes de alto brilho
Altura dos dígitos	13 mm
Temperatura de trabalho	0 a +50°C
Temperatura de armazenamento	-10 a +65°C
Umidade ambiente de funcionamento	10 a 90% RH sem condensação
Resolução de leitura	0,1°C entre -9,9 e +99,9°C, demais temperaturas 1°C
Precisão de leitura	0,5% do fundo de escala

DIAGRAMA DE LIGAÇÃO



DIMENSÕES (mm)

